**铸锭感应加热炉采购文件**

浙江亚通新材料股份有限公司采购办就亚通电子新材料（湖州）有限公司（下称“采购单位”）铸锭感应加热炉采购项目进行竞争性磋商采购，欢迎国内合格供应商前来响应。

1. **采购编号：YTFZB-2025-1020**

二、**采购内容及要求：**

用于800T卧式液压挤压机配套的Φ85mm\*300mm铸锭中频（变频）加热炉及上下料机构，这是一套完整功能的设备，内容包括接收到铸锭，而后把铸锭推入感应炉内加热至预设温度，一直到把加热后的铸锭自动送到压机的辅助设备“推棒机构”位置，保证和挤压机的工作能无缝对接。

具体供货组成：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 备注 |
| 1 | 存储上料机构 | 1 | 不少于储料6根 |
| 2 | 推料机构 | 1 |  |
| 3 | 感应加热炉体 | 2 | 适用Φ85mm\*300mm一个适用Φ100mm\*300mm一个 |
| 4 | 电源和水路供应系统 | 1 | 变频采用IGBT电源，自带一个水冷机 |
| 5 | 仪表检测和控制系统 | 1 |  |
| 6 | PLC控制程序 | 1 |  |
| 7 | 电控柜和操作控制台 | 1 |  |
| 8 | 送料机构 | 1 | 把料平稳送到压机厂家的推棒机构中 |

配套件品牌要求

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 型号及规格 | 推荐品牌或生产厂家  （或同档次及以上） | 备注 |
| 1 | 可编程控制器 | PLC | 西门子、三菱、松下、施耐德等 |  |
| 2 | 非接触式测温仪 | 仪器仪表 | 美国雷泰、德国奥普莱斯、美国福禄克，欧普士等 | 铸锭温度 |
| 3 | 电气控制 | 关键元器件 | 西门子、欧姆龙、施耐德 |  |
| 4 | 电气控制 | 一般元器件 | 正泰、德力西、人民电气等 |  |
| 5 | 热传感器 |  | Sick、honeywell、omega、TDK |  |
| 6 | 测温，测流量，测压力 | 仪器仪表 | 川仪、威尔泰、上海光华等 | 冷却水 |
| 7 | IGBT | 电气元件 | 英飞凌、中车、斯达半导、扬杰科技 |  |

**注：1、供应商选用品牌为以上推荐品牌或同档次及以上，如选用推荐品牌外的须提供同档次及以上证明材料，最终由评委对是否同档次及以上进行评判。**

**2、供应商未选用品牌或漏选的，将由采购单位代表决定是否立即更换或同意供应商的选择。**

**1、技术要求：**

（1）总体要求：采用一台通过中频（变频）电源来感应加热的装置，通过一定的感应区域，对圆形铸锭进行快速均匀地加热，正常加热区间在300-750℃间，生产节拍为2分钟/件。温控系统要有合理的计算和模拟，除了正常节拍外，特别设计对非常态时的温度过烧保护和再次升温后的均温性问题。

（2）动作顺序：铸锭上料---气动推料进炉加热---快速出料机构---接料转送机构---送至挤压机的推棒机构--完成送料。

（3）技术指标：

1）★ 采用中频（变频）电源，通过PID实现功率可无极调节，用于Φ85mm\*300mm直径的棒料加热（功率设计按此要求）；

2）★ 设备通过PLC控制，操作界面具备加热曲线和实时温度显示，工艺参数可根据不同规格多组设置并调用，主要设备和工艺参数（电压、电流、温度，数量）的数据自动采集记录。Plc的通讯协议免费开放给甲方MES系统并提供技术支持；

3）★ 设备可实现手动和半自动工作制切换；

4）★ 安全保护及声光报警：为了保护设备的安全，设有自动安全切断电源功能及声光报警装置；

5）★ 涉及国家强制送检的产品必须提供送检合格；

6）★ 必须无偿配合压机厂家做设备和控制系统对接，提供并支持与压机厂家的通讯和程序综合，保证整体能自动控制和联动。

7）▲ 出料口采用可接触式测温和短波红外测温两种方式来闭环控制铸锭加热，加热温度的均匀性径向≤5℃，长度方向≤10℃；另外加热区域中间设有铸锭过烧保护温度检测。

8）▲ 生产节拍不迟于2分钟/件，提供加热炉加热功率和加热线圈长度的概念性计算；

9）▲ Φ100mm\*300mm的感应炉体，其与支座的连接尺寸与Φ85mm\*300mm的炉体设计成一样，可以互换，同时保证电线电缆水管等两者接口的通用性；

10）▲ 炉内胆选用耐高温不锈钢（310S）制成，减少在高温中的变形量；

11）▲ 感应炉冷却水供应的控制需带压力、温度、流量监测和报警装置。

**注：带“****★”指标为必须满足，若不满足，取消参与评审资格；带“▲”为允许偏离的功能、性能和技术指标要求（负偏离）。**

**2、采购数量**：共1套

**3、交货期**：不大于75个日历天，时间从合同签订之日起算；安装调试时间为7天。

**4、质保期：**不少于12个月，时间从调试验收合格之日起算。

**5、最高报价限价：**40万元

**6、响应保证金：**无

**7、付款条件：**签订商务合同后预先支付30%货款；设备出厂前采购人验收合格后再支付40%货款，设备安装调试验收合格后再支付20%货款，此前需收到供应商开具的全额增值税发票；货款总额10％作为质保金，待质保期到期后，如无质量异议，一次性支付完毕。

**三、供应商资格要求**

1、供应商应依法设立且满足如下要求：

（1）中华人民共和国境内注册的企业法人；

（2）业绩要求：自2024年6月1日（以合同签订时间为准）以来完成过类似设备（功率大于等于此合同要求）的供货。（同时提供合同复印件和发票复印件，合同复印件要求信息体现完整，加盖公章，原件备查）

2、供应商不得存在下列情形之一：

（1）在“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）中被列入政府采购严重违法失信行为记录名单；

（2）在“信用中国”（[www.creditchina.go](http://www.creditchina.go/)v.cn）中被列入严重失信主体名单；

（3）被列入杭钢集团供应商诚信档案，处于禁止投标处罚期内。

3、本次采购不接受联合体响应。

**四、供应商所需提交的材料**

1、商务技术响应文件（见附件2）；

2、报价响应文件（见附件3）。

**五、评审办法**

实质性评审办法如下：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 项目 | 评审因素 | 评审标准 |
| 商务技术响应文件否决情形 | 供应商名称 | 与营业执照不一致。 |
| 供应商资格 | 不符合供应商资格条件规定。 |
| 委托代理 | 委托代理人未提供有效的授权委托书。 |
| 签字、盖章 | 未按采购文件要求签字、盖章的。 |
| 响应文件有效期 | 不符合响应文件有效期90天规定。 |
| 响应方案 | 对采购文件的实质性要求未作出满足性或更有利于采购人的响应（允许偏离的除外）；响应方案非唯一性。 |
| 质量、质保期要求 | 不符合“采购内容及要求”规定。 |
| 交货期及安装工期 | 不符合“采购内容及要求”规定。 |
| 其他 | 存在其他与采购文件相违背，评审小组不能接受的条件。 |
| 报价响应文件否决情形 | 报价要求 | 未按采购文件提供的报价格式进行报价；报价超过最高限价。 |
| 税率 | 未按采购文件要求填报的。 |
| 报价格式 | 同一项目有两个或以上报价，且未声明哪一个有效。 |
| 报价合理性 | 经评判，供应商的报价低于成本价。 |

本项目采用综合评估法。具体评分标准如下：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **评审因素** | | **评分标准** | **分值** |
| 商务技术响应文件评分标准  （0～40分） | 1.供应商同类项目业绩  (0-3分） | 1.1 供应商自2024年1月1日（含）以来（以合同签订合同时间为准），完成过类似加热设备且功率大于等于合同要求的项目满3个得1分，最高得3分。（提供证书复制件，原件备查） | 0-3 |
| 2.厂家核心技术研发能力  （0-5分） | 2.1 供应商有取得与本设备相关的发明专利的，每一项专利得1分，最高得3分；（提供证书复制件，原件备查） | 0-3 |
| 2.2 类似设备通过CE或3C认证。（提供证书复制件，原件备查） | 0-2 |
| 3.响应方案的科学性、完整性及与需求的吻合程度  （0-22分） | 3.1对本合同设备的原理、本体结构、加热控制方式、温控调节系统、产线区域自动化程度等各部分的设备设计推荐方案，评估对比其总体设计方案的科学性、成熟度、可靠性、合理性。较好得2-3分，一般得0-2分； | 0-3 |
| 3.2 通过系统设计，对于铸锭温度的控制方式的合理性和先进性，特别是在非正常节拍下的控制方式的详细说明；以及对于区域设备（包括本体，炉体，电源，上下料机构的布置合理性和占用空间最小化。优秀得4-6分，较好得2-4分，一般得0-2分 | 0-6 |
| 3.3 设备本身的安全﹑操作人员的安全保护系统﹑设备操作的便捷友好性以及人机工程学的考量。较好得2-3分，一般得0-2分； | 0-3 |
| 3.4 设备选择主要材料、主要配套设备配件、附件等的合理性，可靠性和品牌口碑。优秀得4-5分，良好得2-4分，一般得0-2分； | 0-5 |
| 3.5 响应方案与技术需求的吻合程度，是否全部满足招标文件的全部技术指标要求的（见第五章第三条款）。全部满足得5分，偏离一项扣1分，直至扣完为止。 | 0-5 |
| 4.生产能力和现场管理情况  (0-3分） | 4.1 生产现场5S管理，车间加工制造的计划的安排，设备的装配测试能力，加工设备的配备。横向比较，较好得2-3分，一般得0-2分。（辅以照片并加盖公司章） | 0-3 |
| 5.售后服务方案(0-2分） | 5.1 供应商提供的服务能力说明、售后服务承诺、提供的售后服务方案的可行性、完整性以及服务承诺落实的保障措施、质保期内外的后续技术支持（含培训）和维护能力情况等。横向比较，较好得1-2分，一般得0-1分。 | 0-2 |
| 6.环保节能方案(0-3分） | 在设备生产过程中单位能耗的比较。较好得2-3分，一般得0-2分。 | 0-3 |
| 7.质保期承诺(0-2分） | 承诺质保期年限延长的，每增加6个月，得1分，最高得2分。 | 0-2 |
| 报价评分标准  （20～60分） | | 评审基准价 | 以各有效报价的二次平均价为基准价。 |
| 报价偏差率 | 偏差率 = 100 %×（供应商报价－评审基准价）/评审基准价 |
| 报价评分  （20-60分） | 计分办法：供应商报价与评审基准价相等的得70分，报价每高于评审基准价1 %扣1分，每低于评审基准价1 %扣0.5分，不足1 %的，采用直线插入法，得分保留小数点后两位；最高分70分，最低分20分。 |

注：评审基准价算法：二次平均法

——一次平均值：有效报价的算术平均值（有效报价在5个至7个时，去除一个最高价和一个最低价；有效报价在8个及以上时，去除一个最高、次高价和一个最低、次低价）。

——评审基准价：一次平均值与次低有效报价的算术平均值（有效报价4家及以下时与最低有效报价）。

——磋商与报价轮次：共进行一轮磋商，一轮报价（方案）程序；响应文件评审（含初始报价）→进行1轮磋商→1次文件完善和最终报价。

六、响应文件及递交：纸质响应文件正本一份、副本两份，密封包装，封套上应**载明项目名称、采购编号、供应商名称；同时提供响应文件电子版一份**。响应文件递交截止时间为 **2025年9月9日13时00分**，请有意向供应商在截止时间前将响应文件提交给我公司采购办。

**七、评审时间和地点：评审时间同响应文件递交截止时间**，地点为浙江亚通新材料股份有限公司二楼会议室。本次评审为非公开，不邀请各供应商参加，采购监督人员现场监督。

**八、联系方式**

1、采购单位：亚通电子新材料（湖州）有限公司

联系人：龙先生 联系电话： 15988151970

2、组织单位：浙江亚通新材料股份有限公司采购办公室

联系人：严先生 联系电话：17858960665/0571-88965318

邮寄地址：浙江省杭州市西湖区三墩镇金蓬街372号

3、监督部门：浙江亚通新材料股份有限公司内部审计部

联系人：何先生 联系电话： 0571-88965322

浙江亚通新材料股份有限公司采购办公室

2025年8月29日

**附件1：合同条款及格式**

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**设备购置合同**

**合同编号：**  **日期：** **年** **月** **日**

**签订地点：**

**甲方（需方）：**\*\*有限公司

**乙方（供方）：**

根据《中华人民共和国民法典》及有关法律法规的规定，甲乙双方经协商，达成以下条款，并由双方共同遵守。

一、合同产品名称、型号、金额、数量等

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 品牌、型号 | 数量 | 单位 | 单价 | 总价 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |
| …… |  |  |  |  |  |  |
| 合计 | | ¥ （大写： 元）（其中增值税税额： ） | | | | |
| 备注：合同总价包含设备供货、包装费、人工费、运费、安装费、调试费、服务费等所有费用。供方需向需方提供（13%）增值税专用发票。 | | | | | | |

二、付款方式、交货时间、交货地点

付款方式：签订商务合同后预先支付30%货款，设备制作完成后发货前支付40%货款，安装调试合格后支付20%货款，同时开具全额增值税发票；货款总额10％作为质保金，待质保期到期后，如无质量异议，一次性支付完毕。

交货时间：合同签订后 日历天（包括安装），自 年 月 日至 年 月 日。

交货地点：浙江省长兴县长三角（湖州）产业合作区泗安片区。

三、质量及技术要求

1. 产品保质期为验收合格之日起 个月，保质期内由供方负责免费维修保养，终身维护。

2. 按国家及行业标准规范、技术协议（见附件）的要求进行验收。

3. 标准规范有矛盾时，取高标准值。

四、设备监制与检验

1. 合同设备的生产制造、运输过程由供方负全责，需方代表有权参加监造和检验。

2. 需方以合同设备投运后的性能指标作为最终检验结果。

五、交货状态、包装、运输及到货验收

1. 按第三、四条款及采购文件、响应文件要求验收。**验收不合格，可按退货处理，并赔偿需方合同金额的30%费用；或者供方进行整改，进行第二次验收，期间日期计入逾期时间；**

2. 产品按行业相关标准包装，包装物供方不回收；所供产品以及产品包装物必须符合国家职业健康安全和环境保护要求；

3. 供方负责运输，送货清单一式叁份、注明合同编号，备件实物应有标牌、合格证，标牌、合格证上名称、规格型号应与合同一致。

六、安装、调试、运行和验收

合同设备的安装、调试由卖方承担。当现场具备安装条件时，卖方即可进行合同设备的安装工作。买方在设备进场安装前清理好安装场地。对安装过程中遇到的问题，双方友好协商解决。

卖方根据设计要求进行设备安装。设备安装全部结束后，由买卖双方代表共同签字认可，方可进行无负荷运行。

安装结束表示下列情况：

1) 按照设备安装要求，卖方已经全部完成安装工作；

2) 按照设备安装要求，检验设备的安装精度、电气线路等检验结果符合要求；

3) 买方的电源、循环水、压缩空气、辅助材料和工具及人员分配须准备完毕。

合同设备安装完成后，根据卖方提供并经买方认可的试车大纲进行试车。整个调试过程中，无负荷试车以卖方为主、买方配合；有负荷试车以买方为主、卖方配合。试车原料、能源由买方提供，技术及操作的准确性由卖方负责，调试中双方共同记录有关数据。

连续生产24小时，或连续三个常日班次，因合同设备故障影响时间不超过15分钟，即为终验合格。

六、技术资料交付

供方收到定金及车间布置平面图后，7天内提供设备平面布置基础图，供需方土建设计之用。

供方随货提供产品技术资料一套。

设备的总装图及必要的部件图、液压原理图、电气原理图。

设备操作、维护说明书。

八、培训

供方有义务对合同设备提供操作和维修的专业培训，费用包含在合同中

培训地点和时间：临时定时间 培训地点：买方现场 培训课时：48 小时（根据用户要求）培训人员：(若干)人

九、保证与索赔

**1.** **违约责任**

**双方均应按照合同约定履行合同义务，任一方违约的，应向守约方支付合同总价款5%的违约金，并赔偿由此给守约方造成的损失（包括但不限于诉讼费、保全费、差旅费、律师费等费用）。**

2. 逾期交货

2.1 因供方原因造成合同设备（备件）逾期交货超过5天的，供方除应承担合同总价5%的违约金外，逾期交货5天后，每逾期1天再承担合同总价5‰的违约金，违约金从货款中直接扣除。

2.2 因供方原因造成合同设备逾期交货超过10天的，需方有权中止履行合同直至解除合同。中止履行合同或解除合同后，供方除退还需方已支付给供方所有款项外，还应承担给需方造成的损失。

3. 在质保期内出现供方原因造成的质量问题，视供方违约，具体违约条款如下：

3.1 所供备件主要技术参数（制造厂家、安装尺寸、技术参数）有一项未达到合同约定要求的。

3.2 因供方质量问题发生的相关整改费用由供方自行承担，整改后仍不能达到约定要求的。

3.3 发生安全事故，一切责任均由供方承担。若发生安全生产重大责任事故，还要扣罚供方质保金并追究由此给需方造成的损失。

3.4 其他属于供方原因导致质量问题的情形。

十、下列文件是构成本合同不可分割的部分：

1．本合同主要条款、补充条款（若有）及采购文件；

2．响应文件；

3．技术协议；

4．双方授权代表签字的书面文件。

十一、合同争议的解决

1. 因执行合同所发生的与本合同有关的一切争议由双方代表通过友好协商解决。如果不能协商一致，向合同签订所在地法院起诉。

2. 尽管已诉诸仲裁，除非另有协议，双方当事人应继续履行合同项下各自的义务。

十二、廉政条款

供需双方在合同洽谈、签订及履约过程中不得发生行贿受贿等违法违规行为。需方工作人员不得接受客户钱财，不得以权谋私、吃拿卡要。需方廉政监督电话：0571-88965322，何先生。

十三、通知和送达

1．本合同项下任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同下列约定的地址、联系人和通信终端。一方当事人变更名称、地址、联系人或通信终端的，应当在变更后3日内及时书面通知对方当事人，对方当事人实际收到变更通知前的送达仍为有效送达，电子送达与书面送达具有同等法律效力。

甲方联系人：\*\*\*，联系电话：\*\*\*\*\*\*\*，联系地址：浙江省杭州市西湖区三墩镇金蓬街372号。甲方（同意□不同意）接受电子文件送达，电子终端信息如下：移动电话：1\*\*\*\*\*\*，传真：0571-\*\*\*\*，电子邮箱：\*\*\*\*\*\*\*。

乙方联系人：×××，联系电话：×××-××××××，联系地址：××省××市××区/县××路××号。乙方（同意□不同意）接受电子文件送达，电子终端信息如下：移动电话：1×××××××××，电子邮箱：×××@×××.com。

2．任何一方当事人向对/他方所发出的信件，自信件交邮后的第7日视为送达；发出的短信/传真/微信/电子邮件，自前述电子文件内容在发送方正确填写地址且未被系统退回的情况下，视为进入对方数据电文接收系统即视为送达。若送达日为非工作日，则视为在下一工作日送达。

3．本合同约定的地址、联系人及电子通信终端亦为双方工作联系往来、法律文书及争议解决时人民法院和/或仲裁机构的法律文书送达地址，人民法院和/或仲裁机构的诉讼文书（含裁判文书）向合同任何一方当事人的上述地址送达的，视为有效送达。当事人对电子通信终端的联系送达适用于争议解决时的送达。

4．合同送达条款与争议解决条款均为独立条款，不受合同整体或其他条款的效力的影响。

十四、合同生效、终止和其它

1. 供需双方法定代表人或授权代表人签字、盖合同专用章后，本合同即生效。

2. 本合同一经生效，供需双方均不得擅自对合同内容（包括附件）做任何单方面的修改，所有修改或建议均应以书面形式通知对方，并经双方法定代表人或授权代表人签字、盖章后有效。

3. 合同有效期满后，供方仍应对合同设备的承诺寿命负责。

4. 本合同壹式 肆 份，需方执 贰 份，供方执 贰 份。

| **甲方** | **乙方** |
| --- | --- |
| 发包人（章）： | 供方（章）： |
| 地址： | 地址： |
| 法定代表或代理人：  （签字或签章） | 法定代表或代理人：  （签字或签章） |
| 电话： | 电话： |
| 开户银行： | 开户银行： |
| 帐号： | 帐号： |
| 税号： | 税号： |

合同附件： 技术协议（包括供货及服务范围、技术参数及性能描述、现场服务及管理要求、质量相关承诺、售后服务要求等）

**附件2：商务技术响应文件格式**

**响应文件**

（封面）

项目名称： 铸锭感应加热炉

采购编号: YTFZB-2025-1020

响应文件内容：  **商务技术响应文件**

供应商： （盖单位公章）

法定代表人或委托代理人： （签字或盖章）

日期： 年 月 日

**一、商务技术响应文件格式**

* + - 1. 资格审查证明资料；

1. 供应商基本情况表应附供应商的营业执照复印件；
2. 法定代表人身份证明或授权委托书；
3. 资格证明其他材料（满足供应商资格要求第1款中业绩要求规定(**同时提供合同复印件和发票复印件**，原件备查)）；
4. 要求提交的其他资料。
   * + 1. 业绩证明一览表（评分业绩汇总）应提供合同复印件等附件，附件内容应满足评审要求（合同原件、发票、付款凭证等材料备查）；
       2. 技术响应资料；
       3. 响应方案；
       4. 采购文件要求供应商提交的其他资料。

格式一：供应商基本情况表

**供应商基本情况表**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 供应商名称 |  | | | |
| 注册地址 |  | | 邮政编码 |  |
| 联系方式 | 联系人 |  | 电 话 |  |
| 传 真 |  | 网 址 |  |
| 法定代表人 | 姓 名 |  | 成立时间 |  |
| 开户银行 |  | | 注册资金 |  |
| 账号 |  | |  |  |
| 组织结构 |  | | | |
| 社会统一  信用代码 |  | | | |
| 经营范围 |  | | | |
| 备注 |  | | | |

**注：附营业执照复印件加盖单位公章。**

格式二：法定代表人身份证明（适用于无委托代理人的情况）

**法定代表人身份证明**

供应商名称：

单位性质：

地 址：

成立时间： 年 月 日

经营期限：

姓名： 性别： 年龄： 职务：

系 （供应商名称）的法定代表人。

特此证明。

附：法定代表人身份证明

供应商： （盖单位公章）

法定代表人： （签字或盖章）

年 月 日

|  |
| --- |
| 法定代表人身份证复印件  （或另附） |

格式三：授权委托书（适用于有委托代理人情况）

**授权委托书**

本人 （姓名）系 （供应商名称）的法定代表人，现委托 \_\_\_\_\_\_\_\_\_（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清、说明、补正、递交、撤回、修改铸锭感应加热炉采购项目的响应文件、参与采购、签订合同和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限： 。

代理人无转委托权。

附：法定代表人身份证明及委托代理人身份证明

供 应 商： （盖单位公章）

法定代表人： （签字或盖章）

身份证号码：

委托代理人： （签字或盖章） 电话：

身份证号码：

年 月 日

|  |  |
| --- | --- |
| 法定代表人身份证复印件  （或另附） | 委托代理人身份证复印件  （或另附） |

格式四：业绩证明一览表

**业绩证明一览表（评分业绩汇总）**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 业绩名称 | 合同签订日期 | 合同金额（万元） | 与评审有关的指标 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**注：1、应附业绩合同复印件等附件，附件内容应满足评审要求；**

**2、合同原件、发票、付款凭证等材料备查。**

格式五：技术响应一览表

**技术响应一览表**

项目名称：\*\*\*

| 序号 | 货物名称 | | 技术要求 | 响应情况和页码 | 备注 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | \*\*\* |  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |

注：本表技术要求内容按采购文件中“二、采购内容及要求中的1、技术指标”，由供应商整理，并将响应情况和对应页码填写完整。

供应商（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

年 月 日

**响应方案**

（由供应商自行提供）

1. 产品方案：产品功能、主要技术规格参数、主要部件品牌（材质）、结构、性能、产品质量等详细描述（具体可参照评分标准）。

2、售后服务：服务能力说明、售后服务承诺、提供的售后服务方案的可行性、完整性以及服务承诺落实的保障措施、质保期内外的后续技术支持（含培训）和维护能力情况等（具体可参照评分标准）。

3、其他

**附件3：报价响应文件格式**

**响应文件**

（封面）

项目名称： 铸锭感应加热炉

采购编号: YTFZB-2025-1020

响应文件内容：  **报价响应文件**

供应商： （盖单位公章）

法定代表人或委托代理人： （签字或盖章）

日期： 年 月 日

**二、报价响应文件格式**

1、响应函；

2、响应报价汇总表；

3、分项报价明细表；

4、供应商认为需要提交的其他资料。

格式一：响应函

**响 应 函**

浙江亚通新材料股份有限公司采购办公室**：**

1.我方已全面阅读和研究了铸锭感应加热炉采购项目 采购文件及补充文件，已充分理解并掌握了本项目采购的全部有关情况。同意接受采购文件的全部内容和条件，并按此确定本项目承诺的要约内容，以本响应函向你方发包的铸锭感应加热炉采购项目全部内容进行响应。

2.我方愿意以含税价人民币（大写） 元（¥ ）的总报价承接该项目，增值税专用发票税率 13 %，交货期： 个日历天（包括安装），质量达到 ，质保期 个月。

3.若成交，我方承诺将根据采购文件及补充文件的要求、响应文件及承诺条件，全面签约并履行合同规定的责任和义务。

4.本响应文件有效期为90天，我方承诺在响应有效期内不修改、撤销响应文件，否则我方同意响应保证金（若有）不予退还。

5.如确定我方为合同成交人：

(l）我方承诺在收到成交通知书后，在成交通知书规定的期限内与你方签订合同。若因我方原因未能按时与你方签订合同，我方同意取消成交资格，响应保证金（若有）不予退还。

(2）我方承诺按照采购文件规定向你方缴纳履约保证金（或递交履约担保）（若有），否则我方同意取消成交资格，响应保证金（若有）不予退还。

(3）我方承诺在合同约定的期限内完成并移交全部合同内容。

(4）我方承诺在合同协议书正式签署生效之前，本响应函、响应文件连同你方的采购文件、成交通知书将构成我们双方之间共同遵守的文件，对双方具有约束力。

6.我方承诺无串通响应行为，响应文件无虚假、伪造的内容。否则同意作无效响应处理，响应保证金（若有）不予退还；若成交之后被查实弄虚作假，同意取消成交资格，响应保证金（若有）、履约保证金（若有）不予退还。

7.我方在此声明，所递交的响应文件及有关资料内容完整、真实和准确。且我方参与本项目采购活动时不存在采购文件规定的供应商不得存在的情形。

供应商（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

年 月 日格式二：响应报价汇总表

**响应报价汇总表**

项目名称：铸锭感应加热炉采购项目 单位：人民币元

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **响应内容** | **响应报价** | **说明** |
| 1 | 货物响应总价 |  | 见分项报价明细表 |
| 2 | 随机备品备件 |  | 质保期内的。 |
| 3 | 易损易耗件 |  | 质保期内的。 |
| 4 | 安装费 |  | 安装工期 日历天（包含在交货期内） |
| 5 | 技术支持和服务费 |  | 包括但不限于系统设计、指导安装、调试、功能验收、培训、技术资料。 |
| 6 | 其他费 |  |  |
| 7 | 响应总报价（1）+（2）+（3）+（4）+（5）+（6） |  |  |
| 8 | 付款方式：按照采购文件合同格式条款约定 | | |
| 9 | 备注：报价包含：税率、运输保险、现场土建施工交底、安装条件复核确认、进场报验及交接货、指导安装、调试、培训及资料移交等；供应商未填报价格的项目，视作该项费用已包括在报价表其他项目内，在实施后采购人不予支付。 | | |

供应商（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

年 月 日

格式三：分项报价明细表

**分项报价明细表**

项目名称：铸锭感应加热炉采购项目 单位：人民币元

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物  名称 | 型号  规格 | 产地 | 品牌 | 制造商 | 单位 | 数量 | 单价 | 总价 | 重量（kg） | 备注 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| … |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **总价合计** | | **小写：¥ ，大写： 元。** | | | | | | | | | |
| **质保期后的维保费用** | | **元/年（不计入响应报价）** | | | | | | | | | |

注：1.该单价为货物至现场的价格（含税），包括货物材料、制作加工、包装、运杂费、卸车费、专业维修工具、保险费、税金和满足工艺、功能要求的附件等。

2.除在明细表中明确说明外，对于响应人未填报的货物一律视作优惠。

3.货物必须符合采购文件中相关技术要求和国家行业标准要求。

供应商（盖章）：

法定代表人或其委托代理人（签字或盖章）：

年 月 日